



renergon
waste to value

RENERGON RSD®-S | 75KW HOFANLAGE
ENTSORGUNG VON FESTMIST





RENERGON RSD®-S | 75KW HOFANLAGE

Unsere kompakte Feststoffvergärungsanlage zeichnet sich durch Effizienz und Wirtschaftlichkeit auf kleinstem Raum aus. Sie steht für innovative dezentrale Energiegewinnung aus einem breiten Spektrum an stapelfähigem Festmist (Pferd, Rind, Schwein, Geflügel max. 20%).

- ✓ Feststoffvergärung auf kleinstem Raum
- ✓ Wirtschaftlich in Anschaffung und Betrieb
- ✓ Höchste Substratflexibilität
- ✓ Effektive lokale Strom- und Wärme-Produktion
- ✓ Einsetzbar für geringe Substratmengen (3.000-7.000 t/a)
- ✓ Hochwertiger hygienisierter organischer Dünger

ENERGIE AUS PFERDEMIST - DEZENTRAL, UNABHÄNGIG & WIRTSCHAFTLICH

Das Pferd ist als Hobby- und Freizeitpartner aus unserer Gesellschaft nicht mehr wegzudenken. Ein Pferd produziert bis zu 50 kg Mist pro Tag. Bei ca. 1.2 Millionen Pferden allein in Deutschland ist das eine enorme Menge. Nicht nur das Tier selbst, sondern auch dessen Mist ist zu einem Wirtschaftsfaktor geworden.

Gerade bei der energetischen Verwertung von organischen Rückständen rückt die Biogasanlage in den Fokus. Festmist kann in konventionellen Flüssig-Biogasanlagen nicht optimal verwertet werden und verursacht auch dadurch zunehmend steigende Kosten für die Entsorgung. Durch Vergärung von Festmist aus der Tierhaltung wird Biogas gewonnen, das in wertvolle Energie (Strom & Wärme) gewandelt wird. Als weiteres wertvolles Endprodukt entsteht organischer Dünger für eine wirkungsvolle Bodenverbesserung.

Unser einzigartiger Problemlöser, die RSD®-S Kompaktanlage, lässt die Entsorgung und Verwertung wirtschaftlich erfolgreich und ökologisch nachhaltig ablaufen. Das belegen auch zahlreiche Beispiele unserer Kunden. Mit unserer Hofanlage, basierend auf der rechtlichen Grundlage der 75kW Gülle-Kleinanlage, bieten wir Landwirten und Anlagenbetreibern die Möglichkeit mit Nebenprodukten wertvollen Mehrwert zu generieren und über Jahre eine fest kalkulierbare Einnahmequelle für eine langfristige Perspektive ihres Betriebs aufzubauen.



STROM



WÄRME



DÜNGER



ENTSORGUNG



KLIMA PLUS

TECHNOLOGIE & VERFAHREN IM ÜBERBLICK

Mit unserem patentierten RSD® Verfahren, wird Prozessflüssigkeit (Perkolat) in den Anlagenkreislauf zugeführt und der Abbauprozess stapelbarer Biomasse in den Vergärungsboxen zu Biogas gestartet. Der Perkolatkreislauf sorgt dafür, dass relevante Mikroorganismen, Feuchtigkeit, Wärme und essenzielle Nährstoffe gleichmäßig in der Biomasse verteilt werden. Das Perkolat stabilisiert mit seinen Puffersubstanzen den gesamten Biogasprozess nachhaltig. Weder auf die robuste Anlagentechnik noch auf den stabilen anaeroben biologischen Abbauprozess haben Störstoffe Einfluss.

Als Technologieführer im Bereich der Feststoffvergärung steht RENERGON für höchste Anlagensicherheit, optimale Prozessabläufe und hohe Gaserträge.

UNSERE BIOGASANLAGE – IHR GEWINNPLUS

Unsere Biogas Kleinanlage ist die clevere Investition zur dezentralen Strom- und Wärme Gewinnung sowie der Entsorgung von Festmist. Die kompakte Trockenvergärungsanlage RSD®-S bietet erprobte Technologie auf kleinstem Raum, wirtschaftlich in der Anschaffung und effizient im Betrieb.



FLEXIBEL MENGE & SUBSTRAT

3.000 bis 7.000 Tonnen pro Jahr

Festmist vom Pferd, Rind, Schwein
Geflügelmist max. 20% Beimischung



STANDARTISIERTES KERNPRODUKT

Schnelle Bauzeit
Robuste Anlagen-Technik
Einpassung in jede Hofstruktur
Kein Gärrestlager



NIEDRIGE LEBENSZYKLUSKOSTEN

Geringer Verschleiss
Stabiler biologischer Prozess
Geringe Servicezeiten
Niedriger Eigenenergieverbrauch



Renergon International AG
Kreuzlingerstrasse 5
8574 Lengwil
Schweiz
Tel. +41 71 688 24 07
Email: info@renergon.com